

Vorderradgabel

RXF36 m.2 Coil

Werkstatthandbuch – Änderung der Hublänge

RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

Allgemeine Warnhinweise

👁 Hinweis!

Wenn Sie mit dem Öhlins-Produkt arbeiten, lesen Sie immer das Fahrzeug-Servicehandbuch.

👁 Hinweis!

Der Stoßdämpfer/die Vorderradgabel ist ein wichtiger Bestandteil des Fahrzeugs und wirkt sich auf die Stabilität aus.

👁 Hinweis!

Lesen und stellen Sie sicher, dass Sie die Informationen in diesem Handbuch und anderen technischen Unterlagen von Öhlins verstehen, bevor Sie das Produkt verwenden.

👁 Hinweis!

Öhlins Racing AB haftet nicht für Schäden an Stoßdämpfer/Vorderradgabel, Fahrzeug, sonstigem Eigentum oder Personenschäden, wenn die Montage-, Gebrauchs- und Wartungsanweisungen nicht genau befolgt werden.

⚠ Warnung!

Machen Sie nach der Installation des Öhlins-Produkts eine Probefahrt bei niedriger Geschwindigkeit, um sicherzustellen, dass Ihr Fahrzeug stabil bleibt.

⚠ Warnung!

Wenn die Federung ein ungewöhnliches Geräusch verursacht, die Funktion unregelmäßig ist oder Sie eine Undichtigkeit am Produkt bemerken, halten Sie das Fahrzeug sofort an und geben Sie das Produkt an ein Öhlins-Kundendienstzentrum zurück.

⚠ Warnung!

Die Produktgarantie gilt nur, wenn das Produkt gemäß den Empfehlungen in diesem Handbuch eingesetzt und gewartet wurde. Bei Fragen zu Nutzung, Service, Inspektion und/oder Wartung wenden Sie sich bitte an Öhlins.

👁 Hinweis!

Stellen Sie vor Arbeiten am Produkt sicher, dass das Fahrzeug ordnungsgemäß gewaschen und gereinigt ist. Verwenden Sie keine alkoholhaltigen Produkte auf der Außenseite oder Innenseite des Produkts.

Produktspezifische Warnungen

⚠ Warnung!

Dieses Produkt wurde ausschließlich für ein bestimmtes Fahrzeugmodell entwickelt und konzipiert und darf nur in dem vom Fahrzeughersteller gelieferten Originalzustand auf das vorgesehene Fahrzeugmodell montiert werden.

⚠ Warnung!

Dieses Produkt steht unter Druck. Öffnen, warten oder modifizieren Sie dieses Produkt nicht ohne angemessene Schulung (autorisierter Öhlins-Händler/Distributor) und geeignete Werkzeuge.

👋 Achtung!

Verwenden Sie zum Reinigen der Gabel keinen starken Wasserstrahl oder Hochdruckreiniger.

SICHERHEITSSYMBOLS

In diesem Handbuch, der Montageanleitung und anderen technischen Unterlagen sind wichtige Sicherheitshinweise durch folgende Symbole gekennzeichnet:



Das Symbol Sicherheitswarnung bedeutet: Warnung! Es geht um Ihre Sicherheit.

⚠ Warnung!

Das Symbol Warnung bedeutet: Die Nichtbeachtung der Warnhinweise kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen von Personen, die mit dem Stoßdämpfer arbeiten, ihn inspizieren oder verwenden, oder von umstehenden Personen führen.

👋 Achtung!

Das Symbol Vorsicht bedeutet: Besondere Vorsichtsmaßnahmen müssen getroffen werden, um Schäden am Produkt zu vermeiden.

👁 Hinweis!

Das Hinweissymbol zeigt Informationen an, die für Verfahren wichtig sind.

© Öhlins Racing AB. Alle Rechte vorbehalten.

Jeglicher Nachdruck oder die unbefugte Nutzung ohne schriftliche Genehmigung von Öhlins Racing AB ist verboten.

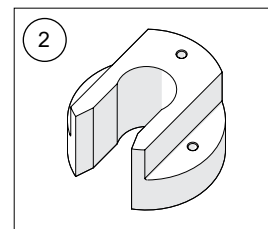
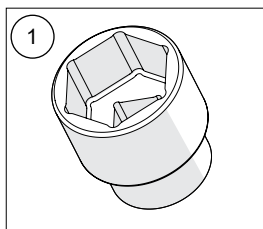
TABLE OF CONTENTS

Tools	3
Overview - General layout	3
Changing stroke	4
Appendix A.....	9

RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

Tools

1	18860-01	Innensechskant 28 mm
2	18867-01	Coil-Werkzeug

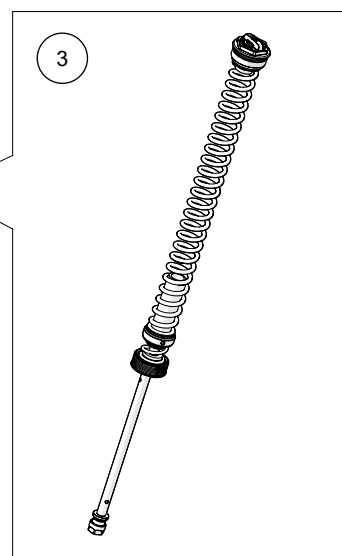
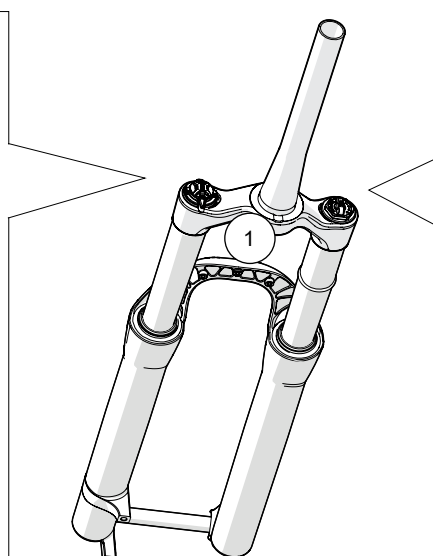
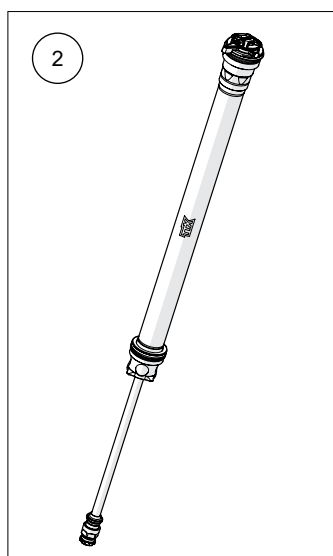


Öl, Fett

Schmieröl Gabel	01336-01 – Renep CGLP 68 Gabelschmieröl 1L
Montagefett	Slickoleum/Buzzy's Slick Honey

Überblick – Allgemeines Layout

- 1 Rohrbaugruppe
- 2 Dämpferkartusche
- 3 Federbeinkartusche



RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

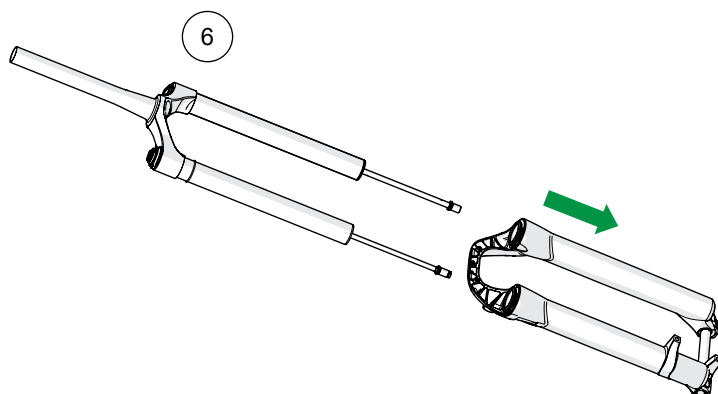
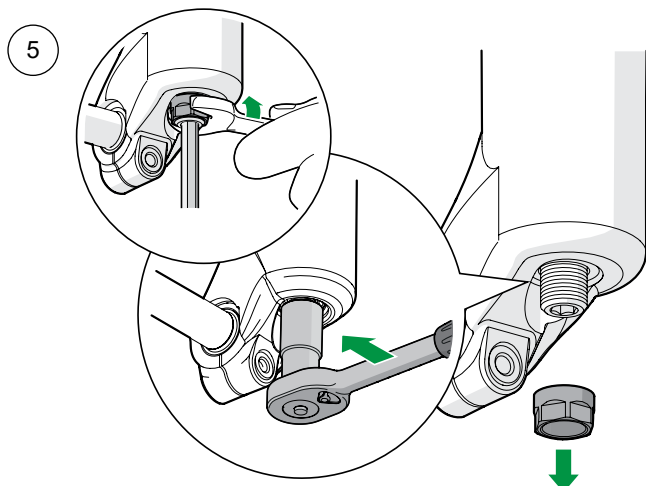
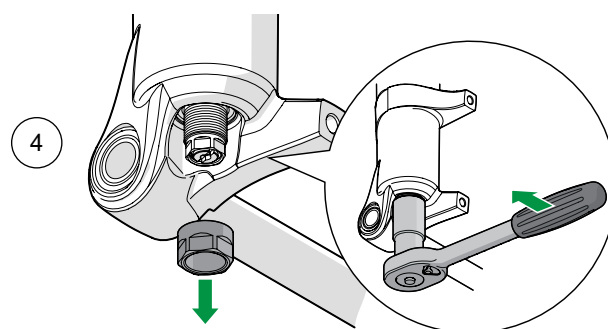
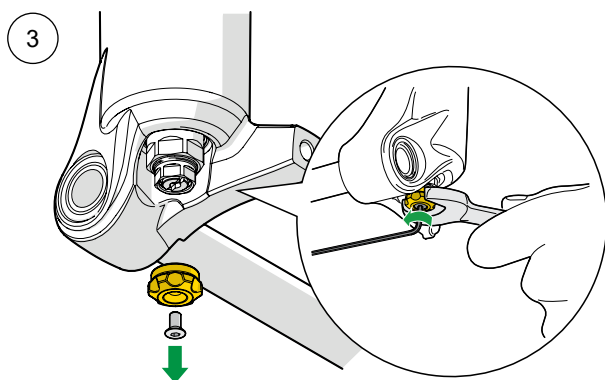
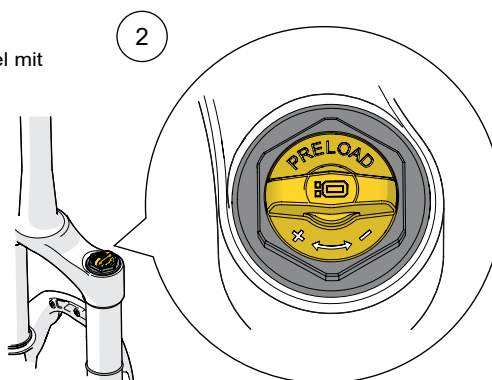
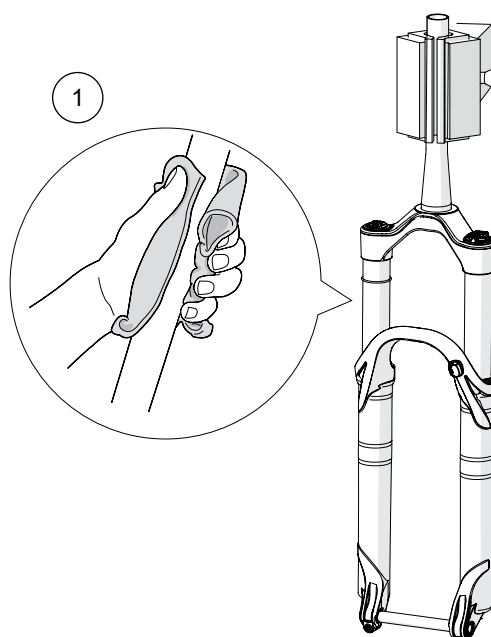
Änderung der Hublänge

Wir empfehlen, das Lenkrohr bei Arbeiten an der Gabel mit einem Fahrradständer festzuklemmen.

☞ Hinweis!

Zeichnen Sie die Einstellungen des Zugstufen- und Vorspanneinstellers vor der Wartung auf.

1. Reinigen Sie die Außenseite der Gabel gründlich von Schmutz oder kleinen Steinen.
2. Drehen Sie den Vorspanneinstellknopf gegen den Uhrzeigersinn in Richtung Minus bis zum Anschlag (minimale Vorspannposition).
3. Halten Sie den Gabelschlüssel mit einem 14-mm-Schraubenschlüssel stabil. Entfernen Sie mit einem 2-mm-Innensechskantschlüssel die Schraube und den Einsteller.
4. Entfernen Sie die Mutter mit einem Steckschlüssel mit 14-mm-Stecknuss.
5. Verwenden Sie einen 6-mm-Innensechskantschlüssel, um das Federbein zu stabilisieren und lösen Sie die Mutter mit einem 14-mm-Schraubenschlüssel. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit 14 mm tiefen Stecknuss, um die Mutter zu entfernen.
6. Schieben Sie das Lower Leg von der Gabelkroneneinheit.
7. Lassen Sie aus den Lower Legs alle Flüssigkeiten ab.



RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

8. Lösen Sie die Federkartusche mit dem Coil-Kit-Werkzeug (18867-01) und einem 20-mm-Schlüssel.

9. Entfernen Sie die Federkartusche.

10. Reinigen Sie die Federkartusche und die Unterlegscheibe mit einem Papiertuch oder einem weichen Lappen. Entfernen Sie die Unterlegscheibe.

11. Überprüfen Sie den Stift (2 Seiten) in der Bohrung in der Federführung, er ist auf einer Seite gerändelt.

12. Setzen Sie die Federkartuschenfederführung in einen Schraubstock mit Kunststoffbacken (um Beschädigungen an der Federführung zu vermeiden), die dem gerändelten Ende des Stifts in Richtung Boden zugewandt sind.

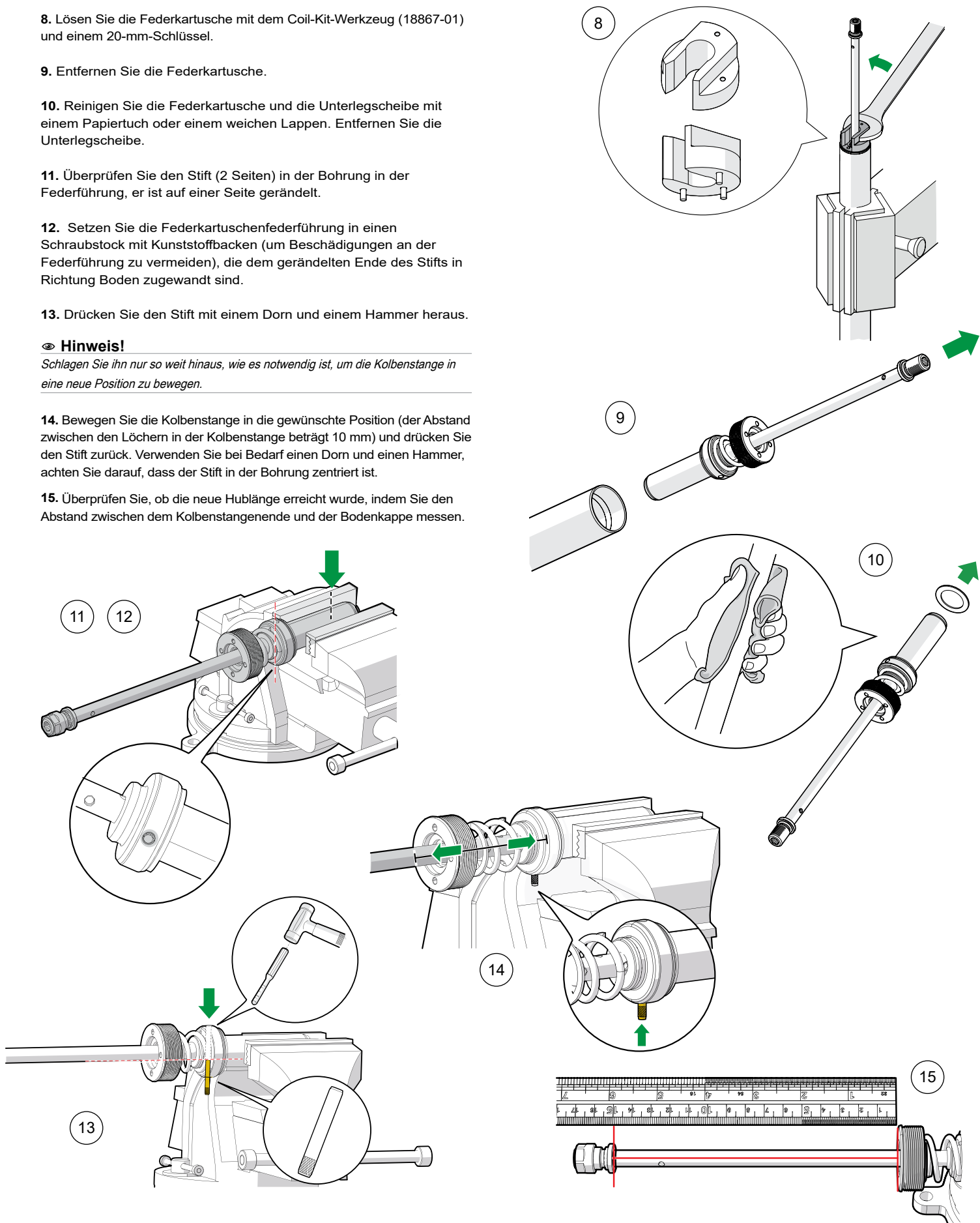
13. Drücken Sie den Stift mit einem Dorn und einem Hammer heraus.

👁 Hinweis!

Schlagen Sie ihn nur so weit hinaus, wie es notwendig ist, um die Kolbenstange in eine neue Position zu bewegen.

14. Bewegen Sie die Kolbenstange in die gewünschte Position (der Abstand zwischen den Löchern in der Kolbenstange beträgt 10 mm) und drücken Sie den Stift zurück. Verwenden Sie bei Bedarf einen Dorn und einen Hammer, achten Sie darauf, dass der Stift in der Bohrung zentriert ist.

15. Überprüfen Sie, ob die neue Hublänge erreicht wurde, indem Sie den Abstand zwischen dem Kolbenstangenende und der Bodenkappe messen.



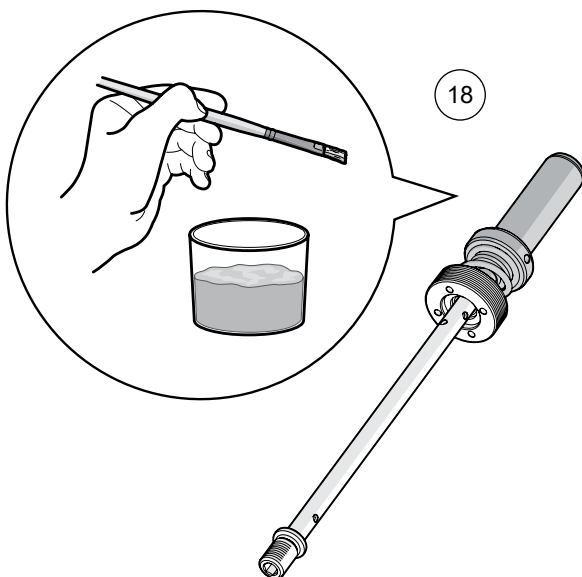
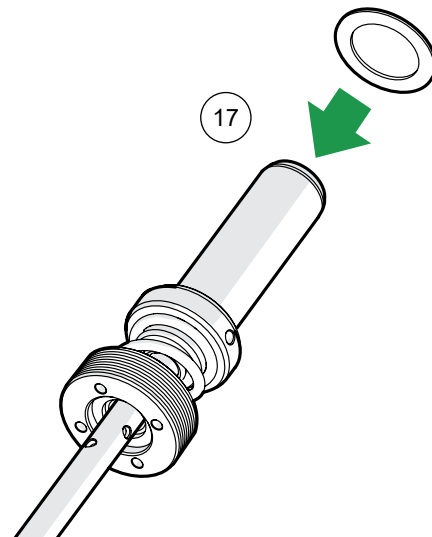
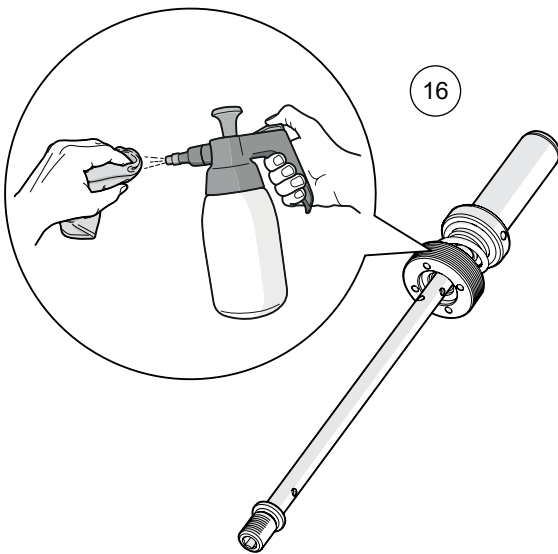
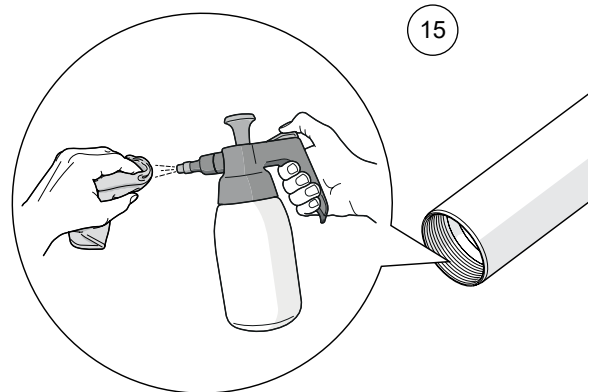
RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

15. Reinigen Sie die Gewinde des Federstandrohrs mit einem Bremsenreiniger und einem Papiertuch oder Lappen.

16. Reinigen Sie die Gewinde der Federkartusche mit einem Bremsenreiniger und einem Papiertuch oder Lappen.

17. Setzen Sie die Unterlegscheibe wieder ein.

18. Tragen Sie eine Schicht Montagefett auf den oberen Teil der Federkartusche auf.

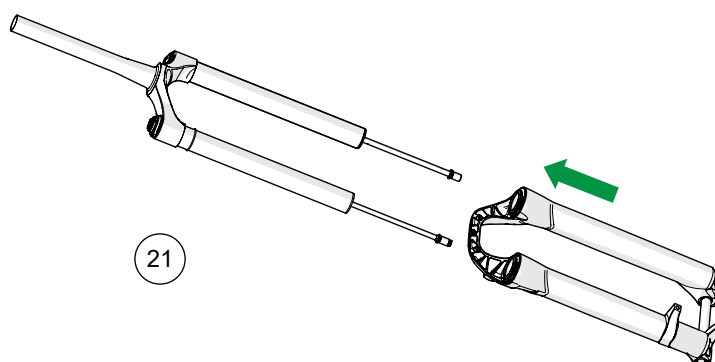
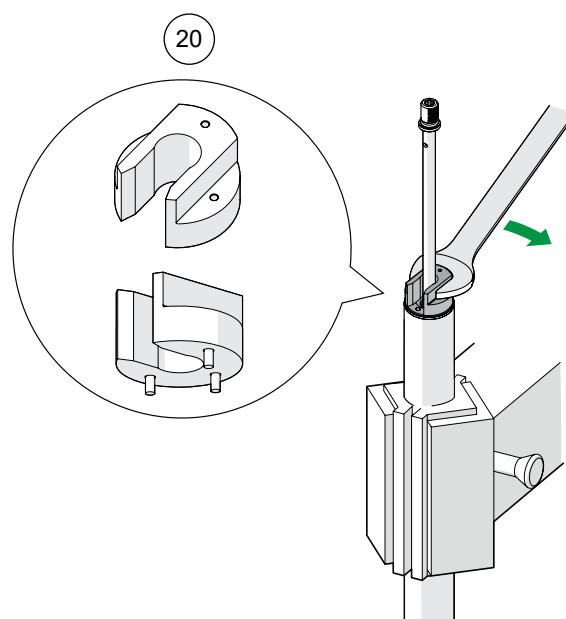
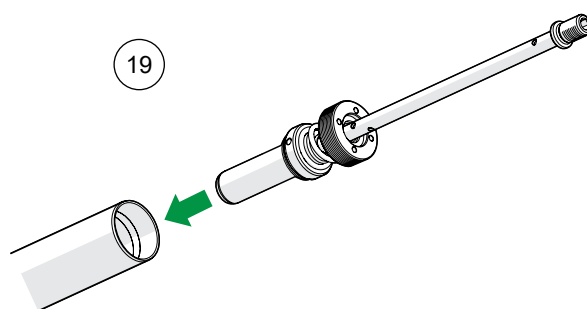


RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

19. Setzen Sie die Federkartusche wieder in das Standrohr ein.

20. Verwenden Sie das Coil-Kit-Werkzeug und einen 20-mm-Schlüssel, um die Federkartusche auf 15 Nm festzuziehen.

21. Setzen Sie die Standrohre wieder in die Lower Legs ein. Entfernen Sie vor der Installation altes Öl.



RXF36 M.2 COIL ÄNDERUNG DER HUBLÄNGE

22. Ziehen Sie die Gabel ein wenig auseinander, um die Spritze in die Löcher im unteren Teil einführen zu können. Richten Sie die Spritze vom Kolbenstangenende weg, so dass das Öl auf die Wand des unteren Schenkels trifft und nicht auf das Gewinde des Kolbenstangenendes. Injizieren Sie 5 ml Gabelschmierflüssigkeit in das Dämpferbein und 10 ml in das Coil-Federbein.

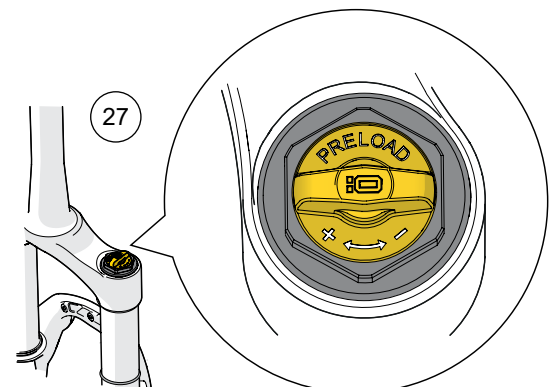
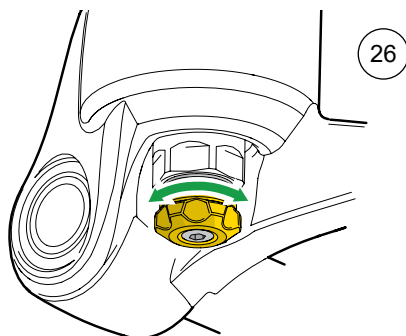
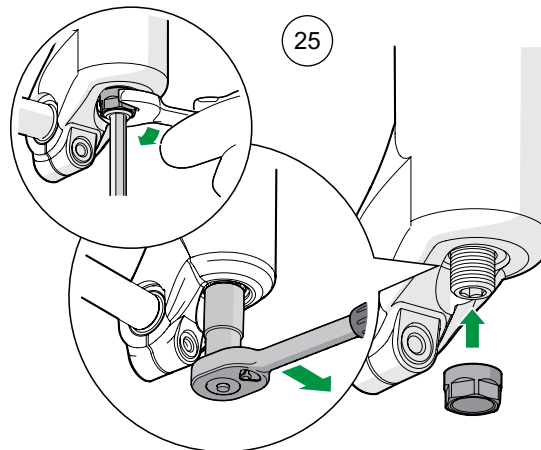
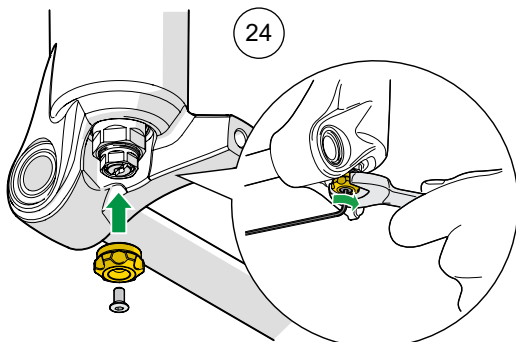
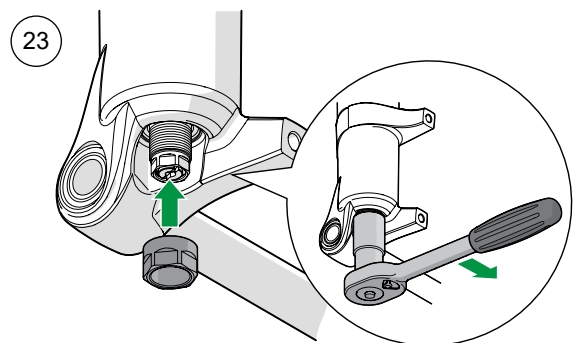
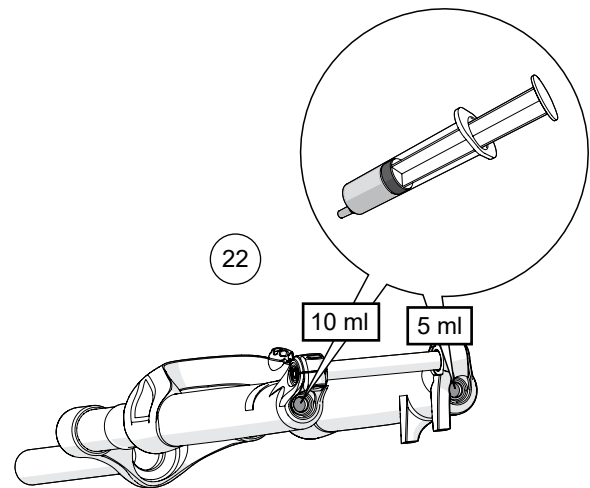
23. Setzen Sie die Mutter des Gabelschlüssels wieder ein. Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel mit einem 14-mm-Innen-sechskant und ziehen Sie ihn auf 10 Nm fest.

24. Bringen Sie den Gabelschlüssel und die Schraube wieder an. Halten Sie den Einsteller mit einem 14-mm-Schraubenschlüssel stabil. Ziehen Sie mit einem 2-mm-Innenkantschlüssel die Schraube und den Einsteller fest.

25. Setzen Sie die Mutter der Federkartusche wieder ein. Verwenden Sie einen 6-mm-Innenkantschlüssel, um die Federkartusche zu stabilisieren, und ziehen Sie die Mutter mit einem 14-mm-Schraubenschlüssel fest. Verwenden Sie einen Steckschlüssel mit 14-mm-Stecknuss, um die Mutter auf 10 Nm festzuziehen.

26. Justieren Sie die Zugstufeneinstellung.

27. Justieren Sie die Vorspannungseinstellung.



Ihr Öhlins-Händler:

Öhlins Racing AB
Box 722
SE-194 27, Upplands Väsby
Schweden

Tel.: +46 (0)8 590 025 00
Faxnummer: +46 (0)8 590 025 80
www.ohlins.com



www.ohlins.com